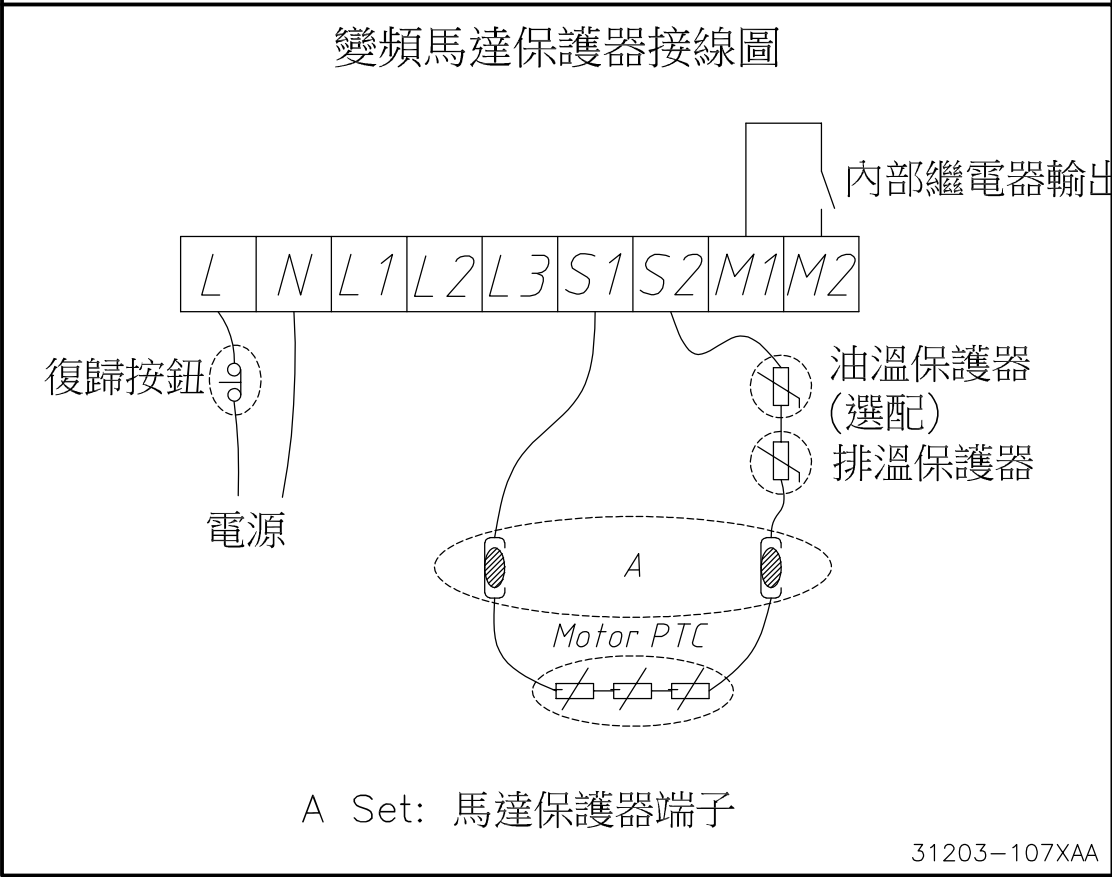
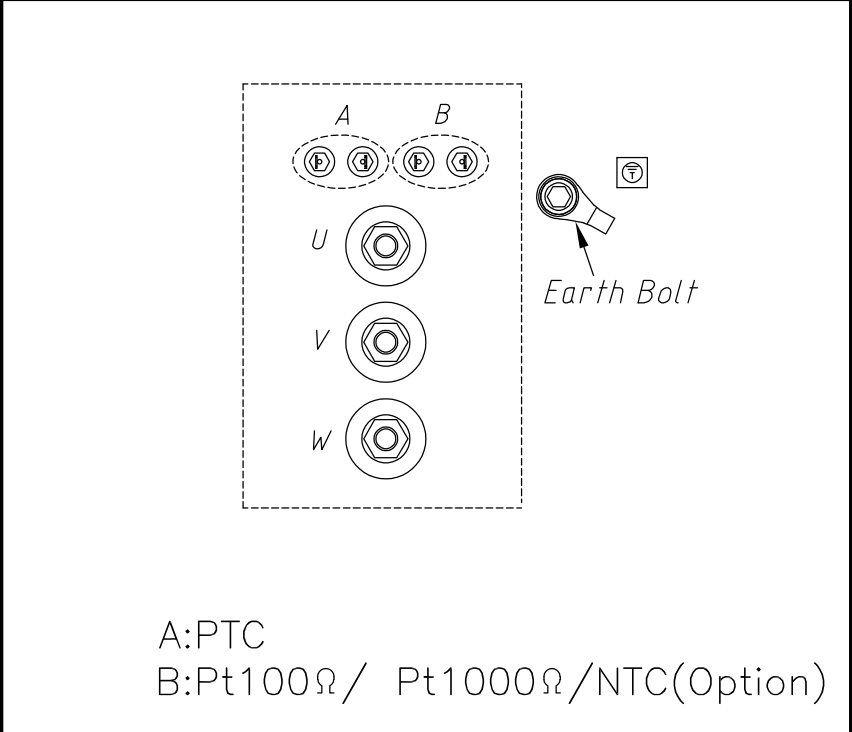
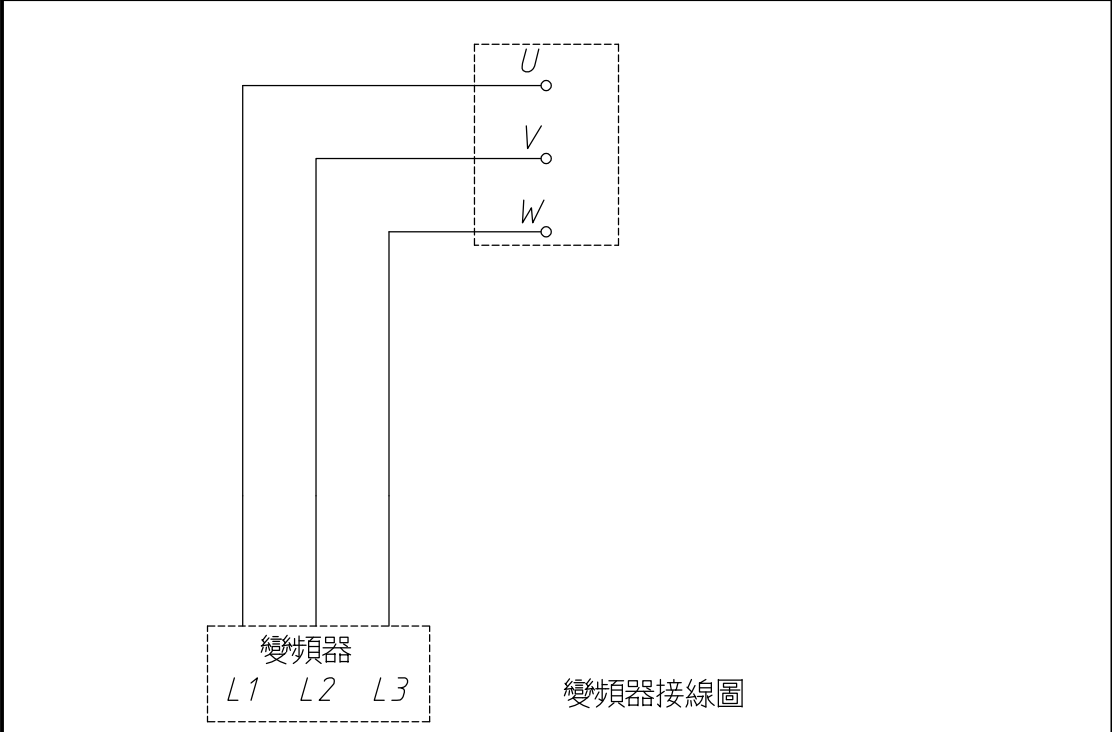


螺旋式冷媒壓縮機電源接線注意事項		螺旋式冷媒壓縮機試車運轉注意事項	
1	不可用工具敲打陶瓷接頭,容易產生裂縫導致絕緣電阻降低	1	確認電源側電壓 頻率
2	電源接頭如有凝結水產生,請塗矽膠防止水份滲透,造成絕緣不良	2	檢查高低壓關斷閥是否開啓
3	鎖接線端子時,勿使用單支板手來鎖請以兩支板手一支固定 另一支來鎖端子以免施力過度而破壞電源螺栓	3	檢查電源側電線 開關 規格是否適當
		4	檢查電氣箱及馬達絕緣是否正常
		5	檢查線圈溫度保護,排氣高溫保護,高低壓保護,完成安裝接線
		6	檢查油品是否正確,以及觀油鏡或外置油分離器之油位是否足夠
		7	確認馬達運轉方向是否正確,正常開機後高壓錶升高 低壓錶下降,錯誤/相反/時立刻停機更換接線
		8	確認容調電磁閥動作順序及位置
		9	運轉中如有異常聲音或保護開關動作請務必查明原因後再開機



指示燈號訊息

1. 壓縮機待轉：綠燈恆亮
2. 壓縮機運轉：綠燈閃爍
3. 故障燈號：

紅燈	橘燈
● ○ ○ ○ ○	● ○ ○ ○ ○
● ○ ○ ○ ○	● ● ● ● ○
● ○ ○ ○ ○	● ● ● ● ○
● ● ○ ○ ○	● ○ ○ ○ ○
● ● ○ ○ ○	● ● ○ ○ ○
● ● ● ○ ○	● ○ ○ ○ ○

4. 復歸動作
於24小時內,
a. 第1次, 5±1分鐘後, 重新啟動
b. 第2次, 60±12分鐘後, 重新啟動
c. 第3次, 需手動復歸, 方可重新啟動

5. 使用電壓
a. L/L1 與 N/L2 : 50/60Hz 115~240V±10%
b. U/1, V/2 與 W/3 : 50/60Hz 200~690V±10%