

壓縮機電源接線注意事項		壓縮機啟動前及運轉注意事項	
1	不可敲打電源螺栓,避免螺牙損壞及絕緣電阻下降	1	確認電源的電壓及頻率
2	為防止凝結水滲透,可在電源接頭塗上矽膠,加強絕緣效果	2	檢查高低壓關斷閥是否開啟,高低壓保護是否完成接線
3	鎖固接線螺栓時,以兩隻扳手,施以適當力道對鎖,確保電源端子不會鬆動	3	檢查電源側電線.開關.規格是否適當
		4	檢查電氣箱及馬達絕緣是否正常
		5	檢查電機PTC,排氣PTC及A,B端子是否緊實.
		6	檢查油品是否正確,觀油鏡或外置油分離器之油位是否足夠
		7	確認馬達運轉方向是否正確,開機後高壓錶應上升,低壓錶應下降,反之請立刻停機更換接線
		8	確認容調電磁閥動作順序及位置
		9	運轉中如有異音或跳保護,請務必查明原因後再開機

A:PTC
B:Pt100Ω / Pt1000Ω /NTC(Option)

定 頻 應 用	
PWS 接線圖示	Y- Δ 接線圖示

馬達保護器接線圖	
A Set: 馬達PTC端子	

變 頻 應 用	
注意事項： 1.分電盤及 1st AC電抗器之規格需參考變頻器手冊。 *2.當變頻器與電機的電源線超過 5m時，安裝2nd AC電抗器。	變頻馬達保護器接線圖 圖示為PTC傳感器超過設定的溫度 A Set: 馬達PTC端子

馬達電壓頻率特性曲線 (V/F Diagram)	
Vmax:220/380/400/415/440/460/480V Fmax:60/70/80 Hz Fmin 參考技術手冊 *請注意電壓Hz	

指示燈號訊息	
1. 壓縮機待轉：綠燈恆亮 2. 壓縮機運轉：綠燈閃爍 3. 故障燈號： a. 溫度異常 b. 溫度復歸 c. 傳感器異常 d. 相序錯誤 e. 欠相 f. 供電電壓過低	4. 復歸動作 於24小時內, a.第1次,5±1分鐘後,重新啟 動 b.第2次,60±12分鐘後,重新啟動 c.第3次, 需手動復歸, 方可重新啟動 5.使用電壓 a.L/L1 與 N/L2 : 50/60Hz 115~240V±10% b. U/1, V/2 與 W/3 : 50/60Hz 200~690V±10%

Red-light	Orange-light
●○○○○	●○○○○
●○○○○	●●●○○
●○○○○	●●●●●
●●○○○	●●○○○
●●○○○	●●○○○
●●○○○	●○○○○
●●○○○	●○○○○

31001-107XCA